

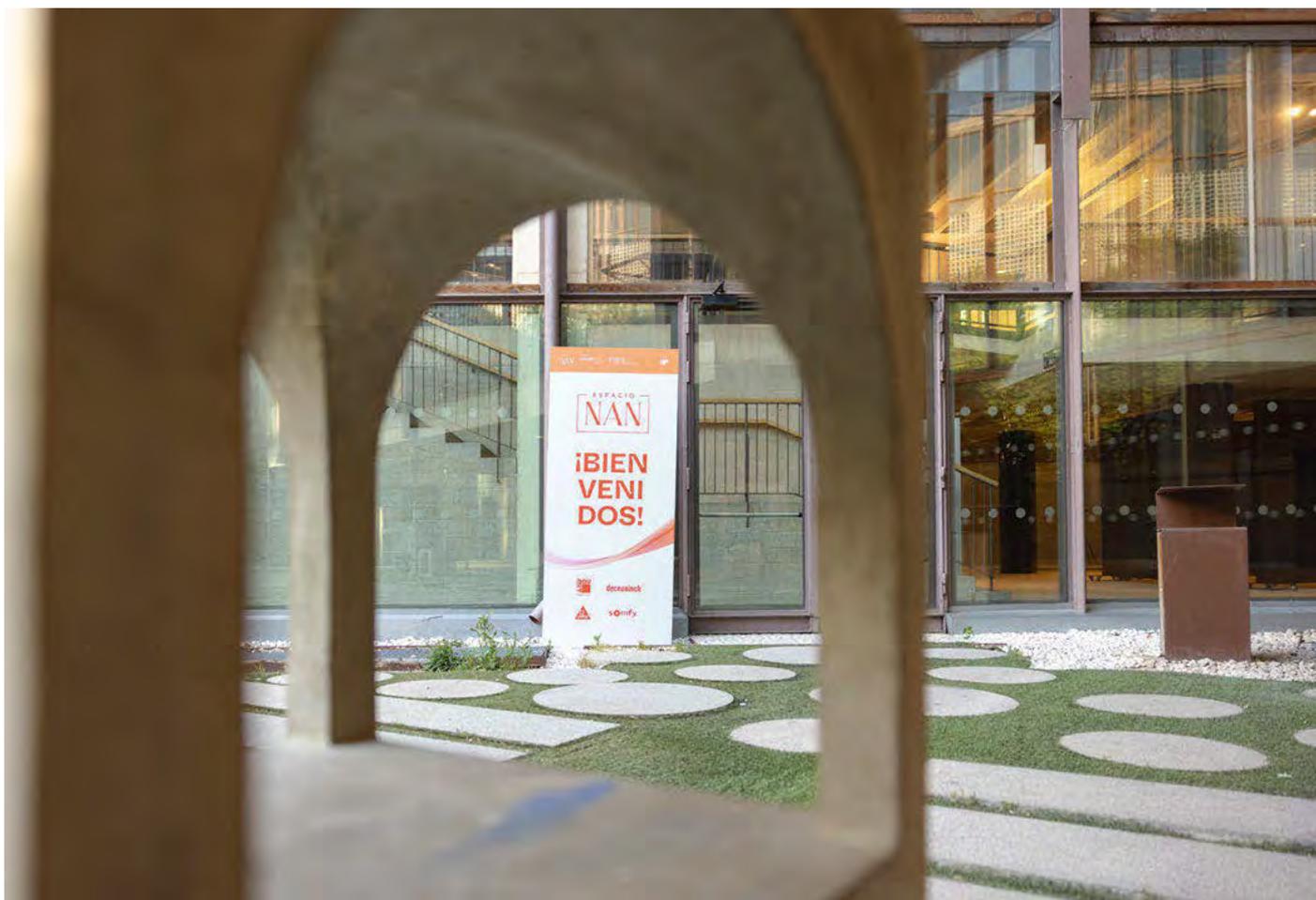
Colaboración y mentalidad transformadora para un futuro más eficiente

Espacio NAN Industrialización 2025 reunió a estudios de arquitectura, empresas y representantes institucionales para abordar la industrialización como motor de transformación del entorno construido. A lo largo de la jornada se presentaron proyectos, soluciones y experiencias que evidenciaron el potencial de este modelo para afrontar desafíos urgentes como la sostenibilidad, la escasez de mano de obra o el acceso a la vivienda. En esta crónica, te contamos algunas de las principales conclusiones compartidas por los ponentes.

El pasado 28 de mayo, el Colegio Oficial de Arquitectos de Madrid acogió una nueva edición de Espacio NAN, centrada esta vez en la industrialización como eje transformador del entorno construido. Durante la jornada, estudios de arquitectura y empresas compartieron proyectos, soluciones y propuestas para avanzar hacia una edificación más rápida, eficiente y sostenible. Como ya es habitual, a lo largo de tres bloques temáticos y una mesa redonda final, los ponentes ofrecieron una

panorámica de cómo la industrialización puede ser palanca de cambio para afrontar retos clave como la escasez de mano de obra, la sostenibilidad ambiental o el acceso a la vivienda. El evento contó con el respaldo del CSCAE, la colaboración del COAM y el patrocinio de Baunit, Deceuninck, Sika y Somfy. Fue Ángela Baldellou, directora gerente del COAM, quien abrió la jornada subrayando que la actual crisis de vivienda obliga a construir más y de forma más eficiente, agilizando los





tiempos y regenerando barrios. Señaló que la industrialización es clave para lograrlo, aunque no puede entenderse como una solución única, sino como parte de un enfoque que combine distintos sistemas constructivos y materiales. En este contexto, ofreció al COAM como un espacio de innovación y debate desde el que buscar respuestas compartidas junto al sector.

Espacio A: Innovar para construir mejor

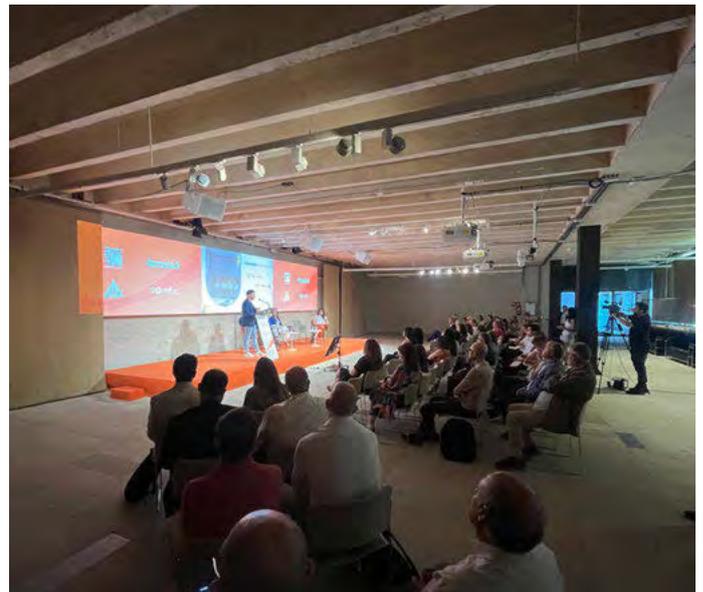
El primer bloque arrancó con la intervención de Santiago Vela, socio fundador de SVAM Arquitectos & Consultores, quien inauguró Espacio NAN con una ponencia centrada en un gran centro logístico robotizado. A través de este caso real, mostró cómo la industrialización permite abordar proyectos de alta complejidad técnica con rapidez, eficiencia y precisión.

Antonio Domínguez, responsable de Proyectos y Prescripción en Deceuninck, presentó su sistema Hueco Perfecto Industrializado, una solución completa y estandarizada para el encuentro ventana-fachada. Diseñado para responder a la falta de mano de obra, permite reducir tiempos y garantizar calidad. Incluye perfiles de PVC 100% reciclables con ThermoFibra, que mejora el aislamiento sin necesidad de refuerzos metálicos.

Miriam Torres, jefa de Proyectos en Touza Arquitectos, expuso cómo la modulación y estandarización de componentes 1D, 2D y 3D permiten reducir plazos, costes y residuos. A través de proyectos reales, demostró que la industrialización puede aplicarse en distintos contextos tipológicos sin perder calidad arquitectónica. Con un enfoque que combina técnica, sostenibilidad y eficiencia constructiva.

Una de las ideas más repetidas fue que aplicar sistemas industrializados desde fases tempranas permite afrontar los grandes retos del sector: sostenibilidad, eficiencia y vivienda asequible

Alberto López, Manager Trade Marketing de Somfy, abordó la automatización como parte del sistema constructivo industrializado, especialmente en la pro-



tección solar. Presentó soluciones integrables en ventanas prefabricadas, que mejoran el confort térmico y reducen el consumo energético. Habló además del sistema TaHoma®, que permite controlar los dispositivos de forma centralizada, eficiente y conectada. Cerró el bloque Ana Pro, arquitecta senior y directora de Proyectos en L35 Architects, quien presentó el proyecto NERA Living, con baños, pilotes y fachada industrializados para reducir hasta un 50% el plazo de ejecución de estos elementos. Con 500 baños prefabricados instalados como módulos completos, explicó a los presentes cómo la industrialización mejora el control de calidad, minimiza residuos y optimiza el proceso constructivo sin renunciar al diseño.

Espacio B: Sistemas, soluciones y procesos en acción

Julián Domínguez, socio director de CIP Arquitectos, mostró cómo aplicar sistemas industrializados en ba-

ños, cocinas, fachadas y estructuras, logrando mayor eficiencia, calidad y sostenibilidad.

Los expertos pusieron el foco en cómo la automatización y los sistemas prefabricados abren la puerta a una arquitectura más conectada, precisa y adaptable

Presentó el sistema estructural en steel frame empleado en las 121 viviendas en Torrejón para Stay by Kronos; la fachada industrializada de Lignum Tech en las 73 viviendas en El Cañaveral para AEDAS; una solución de fachada prefabricada desarrollada para el

Colegio San José del Parque; y los baños industrializados instalados en las 105 viviendas en Méndez Álvaro para Vía Ágora. Su ponencia, sin duda, mostró la industrialización como una estrategia integral orientada a la mejora del ciclo constructivo.

Entre las conclusiones compartidas, destacó la necesidad de un cambio cultural: la industrialización exige más colaboración, más planificación y una nueva mentalidad colectiva

Vanesa Álvarez, KAM Modular Building en SIKA, expuso el rol clave de la compañía en la construcción modular con soluciones químicas que facilitan procesos off-site y on-site. Y lo hace aportando materiales sostenibles que reducen la huella de carbono y aceleran el ensamblaje de fachadas, ventanas y módulos sanitarios. Indicó como dato que ya superan las 60.000 unidades industrializadas instaladas a nivel internacional.

La última ponencia de este bloque corrió a cargo de Felipe Vieites, CEO de Ruiz-Larrea Arquitectura, con

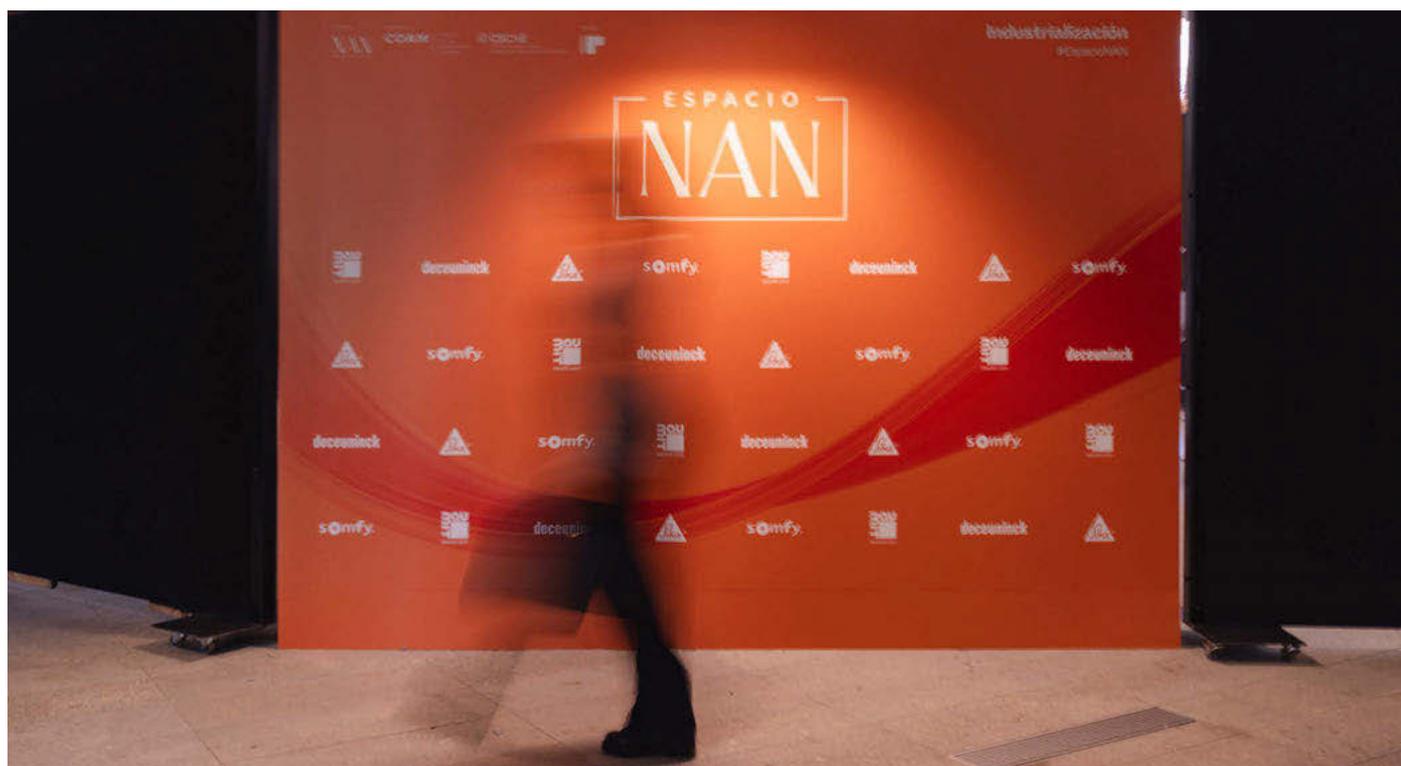
la propuesta de ACTIA, de la cual es coadministrador. En su intervención nos habló de edificación industrializada en madera, altamente tecnificada y diseñada desde fases iniciales. Con componentes 2D y 3D, expuso cómo el sistema reduce plazos entre un 25% y un 35%, optimizando procesos y promoviendo una arquitectura alineada con los valores de descarbonización, eficiencia y circularidad.

Espacio C: Industrializar para transformar

Diego Escario, socio director de Cano y Escario Arquitectura, presentó el Plan VIVE como modelo replicable para la vivienda asequible desde la perspectiva de la industrialización. Con ejemplos como el sistema Wallex de ávita y baños industrializados de AEDAS Homes, Escario defendió que es posible ofrecer viviendas de calidad, sostenibles y económicamente viables, en plazos mucho más cortos de las construcciones tradicionales.

María Dolores Sánchez, jefa del Departamento de Producto y Prescripción de Baunit, mostró la estrategia de la compañía basada en grados de industrialización y soluciones como fachadas prefabricadas, impresión 3D, forjados aligerados o componentes off-site. ¿El objetivo? reducir a la mitad el tiempo de proceso sin incrementar costes y avanzando hacia una construcción alineada con el PERTE de industrialización.

Cerró el bloque Marta Pascual, socio CEO de TdB Architects, con una intervención basada en distintos proyectos del estudio que han integrado soluciones





industrializadas. La ponencia puso el foco en el Hotel Tres Cantos en Madrid, el primer edificio construido en España con el sistema CREE —una solución híbrida de hormigón y madera—, que combina rapidez, sostenibilidad y calidad arquitectónica en un modelo replicable y escalable.

Los ponentes coincidieron en que reducir plazos, mejorar el control de calidad y minimizar residuos sin renunciar al diseño ya es posible gracias a la industrialización



Mesa redonda y cierre

La jornada culminó con una mesa redonda moderada por Beatriz Ruiz Corvillo, Content Manager de NAN Arquitectura, que reunió a José Manuel Pisa, director de Arquitectura Industrializada en iBOS; Aitor Pascual, delegado en la Dirección de Construcción de ávita, y Andrés Rituerto, director de Desarrollo del Plan VIVE en CULMIA para reflexionar de manera general sobre la industrialización.

Entre las conclusiones, destacaron que la industrialización en arquitectura y construcción aporta mayor calidad, reducción de plazos y sostenibilidad, siendo

clave para generar vivienda asequible de forma más eficiente. Pero es un modelo que exige un cambio cultural y de mentalidad en el sector, lo cual aún se tiene que trabajar.

Josecho Vélaz, en representación del grupo de trabajo de industrialización del CSCAE, puso el broche final a esta edición argumentando que la industrialización en arquitectura no es una panacea ni sustituye lo tradicional, sino que su objetivo es la excelencia arquitectónica usando nuevos medios. Un modelo que implica una estructura más horizontal con coordinación del arquitecto y necesita el pulso necesario de la administración para ser efectivo.

